1 Спецификация выпуще а основании договора № 56/05 от 14.10.05 г. с ФГУП "СРЗ "Нерпа"

Текстовый документ (формат с графами для согласования и нагрузки). 1 – й лист

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Обозначение	Масса, т	Плечо, м	Момент, тм	Плечо, м	Момент, тм	Плечо, м	Момент, тм
	17,00						
		по высоте		по длине		от ДГ	
Нагрузка							

212 сект.			
Подразд.	Фамилия	Подпись	Дата

СОГЛАСОВАНО

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разработ.		Жуйкова		
Проверил		Озимов		
Выпустил				
Н.-контр.		Семанина		
Утвердил		Новиков		

671РТМ-906-302 Сп

Фундамент опорный и листы зашивные под корпус блока РО
Спецификация

Литера	Лист	Листов
	1	11

ГОДЕН для 636 и послед., 296, 297, 301

Формат А3

Спецификация верфи по корпусу

N строк	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кг	Количество	Масса кг: единицы	Масса кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Изготовление	Перевозка: узлов	Перевозка: подсекции	Перевозка: секции	Перевозка: блока (стап.)	Отличительный (шифр)	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция		Технологический комплект												
1																					
2	1		Лист 20х1200х6000		796	1		1130,4					D40S								
3			Вид сверху л.1																		
4																					
5	2		Лист 20х1200х1650		796	1		310,9					"								
6			Вид сверху л.1																		
7																					
8	3		Лист 20х1280х6000		796	1		1205,8					"								
9			Вид сверху л.1																		
10																					
11	4		Лист 20х1280х1650		796	1		332,0					"								
12			Вид сверху л.1																		
13																					
14	5		Лист s20		796	10	232,4	2324,0					"								
15			68, 69, 70, 75, 76 шп. л.2																		
16																					
17	6		Лист s20		796	10	100,5	1005,0					"								
18			68, 69, 70, 75, 76 шп. л.2																		
19																					
20	7		Лист s20		796	5	37,7	188,5					"								
21			68, 69, 70, 75, 76 шп. л.2																		
22													-								
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N | Инв. N дуб. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	671РТМ-906-302 Сп	Лист 2

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	Обозначение	Наименование	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Рацион: вредности, %	Рацион: покрытия	Масса материала	Длина заготовки	Ширина заготовки	Припуски: кромок	Припуски: торцов	Припуски: снятия	Припуски: плаз (стап.)	Отличительный шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Зав. завод		Блок		Секция		Технологический комплект												
1																					
2	8		Лист s20		796	2	274,8	549,6					D40S								
3			74 шп. л.2																		
4																					
5	9		Лист s20		796	2	177,4	354,8					"								
6			74 шп. л.2																		
7																					
8	10		Лист s20		796	1		108,3					"								
9			74 шп. л.2																		
10																					
11	11		Брокета s20		796	4	87,9	351,6					"								
12			А–А л.2																		
13																					
14	12		Брокета s20		796	4	47,1	188,0					"								
15			Б–Б л.2																		
16																					
17	13		Брокета s20		796	4	36,1	144,4					"								
18			В–В л.2																		
19																					
20	14		Брокета s20		796	2	29,8	59,6					"								
21			Г–Г л.2																		
22																					
23																					

Подпись и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

671РТМ-906-302 Сп

Спецификация верфи по корпусу

N строк	Позиция	Обозначение	Наименование	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Код изготовления	Сборка: узлов	Сборка: подсекции	Сборка: секции	Сборка: блока (стап.)	Отличительный цифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Кол-во един.			Стр. район / Блок	Секция	Технологический комплект																
1																					
2	15		Бракета s20		796	2	62,8	125,6					D40S								
3			Д–Д л.2																		
4																					
5	16		Бракета s20		796	2	94,2	188,4					"								
6			Д–Д л.2																		
7																					
8	17		Бракета s20		796	2	34,6	69,2					"								
9			Е–Е л.2																		
10																					
11	18		Бракета s20		796	2	51,8	103,6					"								
12			Е–Е л.2																		
13																					
14	19		Бракета s20		796	2	26,7	53,4					"								
15			Ж–Ж л.2																		
16																					
17	20		Бракета s20		796	2	39,3	78,6					"								
18			Ж–Ж л.2																		
19																					
20	21		Бракета s20		796	1		23,6					"								
21			3–3 л.2																		
22																					
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дуб. | Подпись и дата

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомость заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Масштабы: изготовление	Масштабы: Блока: узлов	Масштабы: Блока: подсекции	Масштабы: Блока: секции	Масштабы: Блока: блока (стоп.)	Отличительный шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район / Блок		Секция	Технологический комплект															
1																					
2	22		Бракета s20		796	1		33,0					D40S								
3			З-З л.2																		
4																					
5	23		Бракета s20		796	4	48,7	194,8					"								
6			И-И л.2																		
7																					
8	24		Бракета s20		796	2	37,7	75,4					"								
9			К-К л.2																		
10																					
11	25		Бракета s20		796	2	50,3	100,6					"								
12			К-К л.2																		
13																					
14	26		Поясок 20х 80		796	10	22,0	220,0					"								
15			Вид на Пр.Б. л.1																		
16																					
17	27		Поясок 20х 80		796	2	25,1	50,2					"								
18			Вид на Пр.Б. л.1																		
19																					
20	28		Поясок 20х 80		796	16	14,0	224,0					"								
21			А-А, Д-Д л.2																		
22																					
23																					

Подпись и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

671РТМ-906-302 Сп

Лист 5

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Код изготовления	Сборка: узлов	Сборка: подсекций	Сборка: секции	Сборка: блока (стап.)	Установочный шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Отр. район / Блок	Секция		Технологический комплект															
1																					
2	29		Поясок 20х 80		796	16	9,7	155,2					D40S								
3			Б-Б, Е-Е л.2																		
4																					
5	30		Поясок 20х 80		796	4	6,5	26,0					"								
6			И-И л.2																		
7																					
8	31		Поясок 20х 80		796	2	5,4	10,8					"								
9			К-К л.2																		
10																					
11	32		Поясок 20х 80		796	2	6,7	13,4					"								
12			К-К л.2																		
13																					
14	33		Поясок 20х 80		796	16	8,2	131,2					"								
15			И-И, К-К л.2																		
16																					
17	34		Стенка s20		796	1		257,5					"								
18			64 шп. л.2																		
19																					
20	35		Стенка s20		796	1		45,5					"								
21			64 шп. л.2																		
22																					
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

671РТМ-906-302 Сп

Лист 6

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Маршрут: изготовление	Маршрут: сборка: узлов	Маршрут: сборка: подсекций	Маршрут: сборка: секции	Маршрут: сборка: блока (стап.)	Отличительный шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр район		Блок		Секция		Технологический комплект												
1																					
2	36		Лист s20			796	1		538,8				D40S								
3			64 шп. л.2																		
4																					
5	37		Лист s20			796	1		106,2				"								
6			64 шп. л.2																		
7																					
8	38		Лист s20			796	4	490,6	1962,4				"								
9			65 шп. л.2, Вид на Пр.Б л.1																		
10																					
11	39		Лист s20			796	4	96,7	386,8				"								
12			65 шп. л.2, Вид на Пр.Б л.1																		
13																					
14	40		Лист s20			796	1		332,9				"								
15			Вид на Пр.Б. л.1																		
16																					
17	41		Лист s20			796	1		65,6				"								
18			Вид на Пр.Б. л.1																		
19																					
20	42		Лист s20			796	1		495,9				"								
21			Вид на Пр.Б. л.1																		
22																					
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата

671РТМ-906-302 Сп

Лис 7

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	Обозначение	Наименование	Код изделия или материала	Код ед. измер. код	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Код: разработки (класс)	Код: покрытия	Марка материала	Код установки	Трудоемкость: изготовление	Трудоемкость: сборка: узлов	Трудоемкость: сборка: пересечений	Трудоемкость: сборка: секций	Трудоемкость: сборка: сварка (стыки)	Примечания: линии	Примечания: текст	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22		23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция		Технологический комплект													
1																						
2	43		Лист s20		796	1		97,8					D40S									
3			Вид на Пр.Б. л.1																			
4																						
5	44		Лист s20		796	1		502,0					"									
6			Вид на Пр.Б. л.1																			
7																						
8	45		Лист s20		796	1		99,0					"									
9			Вид на Пр.Б. л.1																			
10																						
11	46		Лист s20		796	1		438,1					"									
12			Вид на Пр.Б. л.1																			
13																						
14	47		Лист s20		796	1		86,4					"									
15			Вид на Пр.Б. л.1																			
16																						
17	48		Лист s20		796	1		420,5					"									
18			Вид на Пр.Б. л.1																			
19																						
20	49		Лист s20		796	1		82,9					"									
21			Вид на Пр.Б. л.1																			
22																						
23																						

Подпись и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.

Спецификация верфи по корпусу

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покрытия	Марка материала	Код установки	Маршрут: изготовление	Маршрут сборка: узлов	Маршрут сборка: подсекций	Маршрут сборка: секций	Маршрут сборка: блока (стап.)	Отличительный шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция		Технологический комплект												
1																					
2	50		Лист s20			796	1		508,2				D40S								
3			Вид на Пр.Б. л.1																		
4																					
5	51		Лист s20			796	1		100,2				"								
6			Вид на Пр.Б. л.1																		
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21			Наплавленный металл					343,4													
22			сварных швов																		
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N | Инв. N дуб. | Подпись и дата

Спецификация версии по корпусу

N строки	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код изделия или материала	Код ед. измер. кол.	Количество	Масса, кг: единицы	Масса, кг: общая	Узел: номер	Узел: количество	Коды: ведомости заказа	Коды: покупная	Марка материала	Код установки	Маршрут: изготовление	Маршрут: сборка: узлов	Маршрут: сборка: подсекций	Маршрут: сборка: секций	Маршрут: сборка: блока (стап.)	Типовой технологический шифр	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	22	23
Констр. группа			Стр. район		Блок		Секция		Технологический комплект												
1																					
2			Сводные данные																		
3																					
4	1		Лист ПО-0-20х1600х6000 ГОСТ19903-74	00524452504	796	11,5	1507,2	17332,8													
5			D40S ГОСТ 5521-93																		
6																					
7																					
8																					
9																					
10																					
11																					
12																					
13																					
14																					
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					
20																					
21																					
22																					
23																					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подпись и дата

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер докум.	Входящий номер сопроводит. докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	заменен-ных	новых	аннули-рованных					

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	Номер докум.	Входящий номер сопроводит. докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	заменен-ных	новых	аннули-рованных					

Лист регистрации изменений

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата